



RODILLO VIBRATORIO DE SUELO

V110D | V110PD



A Brand of CNH Industrial



V110 RODILLO COMPACTADOR

ALTA POTENCIA Y EFICIENCIA CONFIABLE Y FÁCIL DE MANTENER

Tecnología de compactación ampliamente comprobada: elevados estándares de calidad de fabricación logrados con experiencia mundial.

- Juntas centrales de 4 pines: bajo mantenimiento para un alto rendimiento y confiabilidad
- Prefiltro turbo: montado en la parte superior del compartimiento del motor, asegura que solo se suministre aire fresco al motor, lo que garantiza una combustión perfecta
- Amortiguadores: baja vibración transmitida por el tambor a los componentes de la máquina, para mayor durabilidad



POTENTE Y PRODUCTIVO MÁS TRABAJO CON MENOS PASES

Las 2 etapas de vibración proporcionadas por una bomba bidireccional de pistones axiales de flujo variable con control de desplazamiento eléctrico permiten una compactación efectiva en una amplia gama de tipos de suelo.

- Alta maniobrabilidad: +/- 15° de ángulo de giro del tambor, 37° de ángulo de dirección » radio de giro corto
- Bajo esfuerzo de dirección » comodidad del operador
- Combinación perfecta de frecuencia y amplitud de vibración para el mejor rendimiento



CONFIABLE Y DURADERO ALTA DISPONIBILIDAD Y LARGA VIDA ÚTIL

El rodillo vibratorio V110 está disponible en tres configuraciones para satisfacer todas las necesidades de compactación de superficies.

- V110D - con accionamiento de tambor ideal para compactar suelos inclinados y escalonados
- V110PD - con pata de cabra y accionamiento de tambor para compactar material cohesivo como la arcilla. El sistema de transmisión del tambor cuenta con un motor adicional de alto par montado en el bastidor del tambor delantero, lo que resulta en una excelente capacidad de ascenso (36° continuos y 40% intermitentes) y una tracción optimizada



RENDIMIENTO VERSÁTIL ADECUADO PARA MÚLTIPLES APLICACIONES

El rodillo compactador V110 cuenta con el nuevo motor Tier 3 de 4 cilindros enfriado por agua. Con más de 3 millones de unidades en funcionamiento en todo el mundo, incluidas las retroexcavadoras B80B, el motor garantiza una excelente confiabilidad.

V110 RODILLO COMPACTADOR

PLATAFORMA DEL OPERADOR EFICIENTE Y CÓMODA

VISIBILIDAD AMPLIA Y ACCESO SEGURO

- Acceso fácil y seguro al puesto del operador gracias a escalones anchos y pasamanos resistentes
- Estación del operador montada sobre topes de goma, para minimizar las vibraciones transmitidas
- 2 faros delanteros + 2 faros y 2 luces de trabajo traseras de serie para una excelente visibilidad



MANTENIMIENTO EFICAZ Y BAJO COSTO

MANTENIMIENTO SIMPLE Y SEGURO

- Fácil acceso desde el nivel del suelo a la batería y todos los principales elementos de servicio gracias a la cubierta del motor de una sola pieza
- Diseño de motor optimizado para facilitar el acceso a los componentes hidráulicos



PRINCIPALES RAZONES PARA ELEGIR EL V110

ALTA EFICIENCIA

- Motor turboalimentado
- Sistema de posenfriador de aire
- Mayor densidad del aire de admisión
- Eficiencia mejorada
- Reducción del consumo de combustible
- Torque elevado

MANTENIMIENTO SIMPLE Y SEGURO

- El mantenimiento diario regular es fácil desde el nivel del suelo gracias a la cubierta del motor de una sola pieza
- La reducción del tiempo de inactividad y de los costos operativos resulta en una mayor productividad y una mejor protección

ALTA CONFIABILIDAD

- Prefiltro turbo estándar
- Marco de soporte de tambor de servicio pesado
- Junta de 4 pines
- Componentes de clase mundial



La fuerza centrífuga es generada por un eje excéntrico interno y una masa giratoria: dependiendo de la dirección de rotación, la masa giratoria está en fase con el eje excéntrico, para una fuerza centrífuga máxima, o en posición opuesta, para una fuerza centrífuga mínima.



PRODUCTIVIDAD DE CLASE MUNDIAL

- Combinación perfecta de frecuencia y amplitud en la vibración
- Bastidor frontal robusto para más resistencia y más peso en el frente
- El tambor de 32 mm de espesor proporciona una mayor confiabilidad y una mayor carga sobre el eje delantero, lo que aumenta la capacidad de compactación



ESTACIÓN DEL OPERADOR CÓMODA Y SEGURA

- Acceso fácil y seguro a la cabina
- Rotación de 90° del asiento en el sentido de las agujas del reloj para una excelente visibilidad trasera
- Pasamanos de seguridad alrededor
- Cabina ROPS/FOPS





ESPECIFICACIONES

MODELO	
Marca	FPT
Modelo	S8000 - TIER III
Tipo	4 tiempos turboalimentado y posenfriado
Cilindros	4
Diámetro / Carrera (mm)	104x105
Desplazamiento (L)	3.9
Inyección de combustible	Diésel - Directa
Combustible	Diésel de altas revoluciones
Filtro de combustible	Tipo rotativo
Admisión de aire	Turboalimentado con EGR interno
Filtro de aire	Tipo seco reemplazable por elemento dual y prefiltro acoplado
Filtro de aceite de motor	Tipo spin-on
Cooling	Líquido refrigerante
Velocidad del motor (sin carga)	
- Baja (rpm)	950±50
- Alta (rpm)	2150±25
Potencia Neta (hp@rpm)	105@2300
Potencia Bruta (hp@rpm)	110@2300
Torque máximo (Nm@rpm)	430@1400

SISTEMA DE VIBRACIÓN	
Tipo	Bomba de pistones axiales con desplazamiento variable bidireccional y control de desplazamiento eléctrico
Accionamiento de bomba vibratoria	Conexión mecánica
Relación de motor y bomba	Directo 1:1
Desplazamiento de baja frecuencia	40 cc/rev
Ajuste de la válvula de alivio (bar)	22 (1800 rpm)
Motor vibratorio	Motor de pistones axiales (43,5 cc/rev)

DIRECCIÓN	
Sistema de dirección	Dirección hidrostática articulada
Ángulo de dirección	37° a cada lado (74° entre batidores)
Diámetro del círculo de giro (m)	11
Ángulo de oscilación del tambor	15°
Neumáticos	23.1-26 / 8 PR

SISTEMA ELÉCTRICO	
Alternador (A)	65
Batería (V/Ah)	12/130

INSTRUMENTACIÓN	
Luces de advertencia	Freno de estacionamiento, Luz alta/baja, Batería descargada, Dos velocidades, Pre calentador, Señal de giro izquierda/derecha, Neutral
Instrumentos	Contador de horas digital, temperatura del agua, nivel de combustible, rpm del motor
Advertencias visuales/alarmas	Sobrecalentamiento del refrigerante, filtro de aceite hidráulico obstruido, baja presión de aceite, filtro de aire obstruido

CAPACIDADES DE SERVICIO	
Tanque de combustible (l)	235
Tanque hidráulico (l)	70
Cárter del motor (l)	8,6
Refrigeración del motor (l)	15

TRANSMISIÓN	
Tipo	Accionamiento hidrostático infinitamente variable con bomba de caudal variable
Bomba de accionamiento	Bomba bidireccional de pistones axiales de desplazamiento variable con control de desplazamiento manual
Relación de motor y bomba	Directo 1:1
Desplazamiento de la bomba (cc/rev)	78
Presión de carga (bar)	22 (a 1800 rpm)

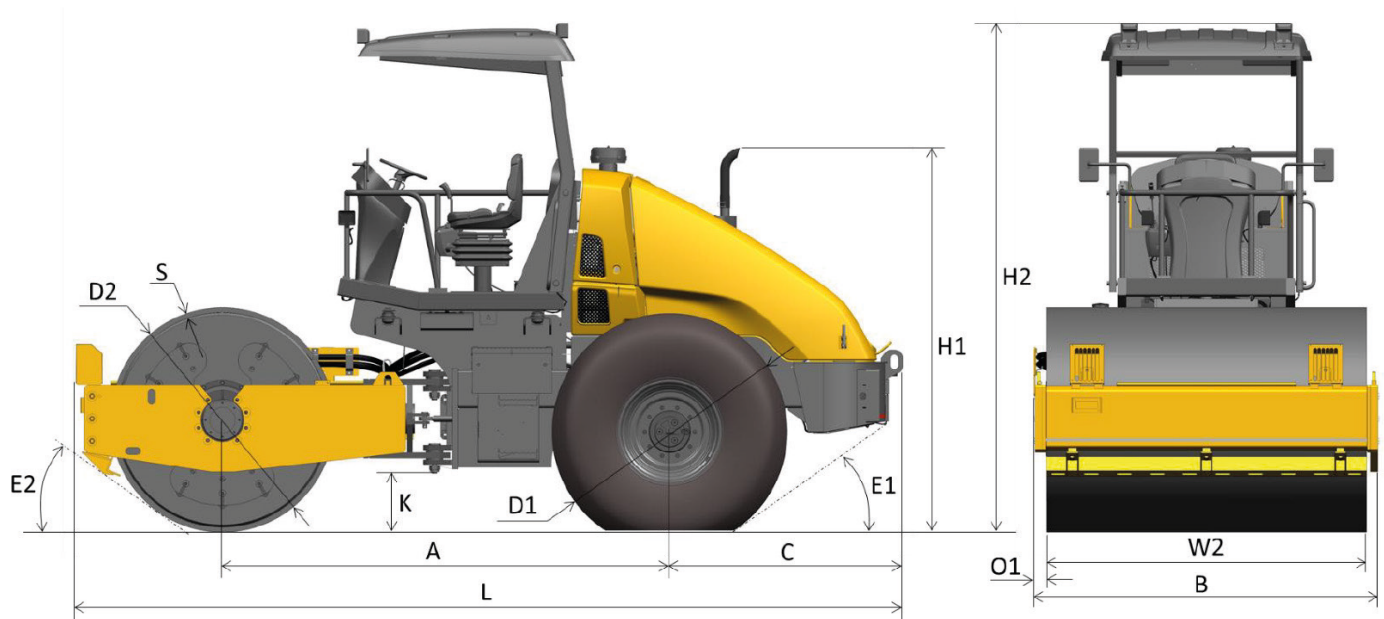
MOTORES DE ACCIONAMIENTO	
Tipo	Motor de impulsión de bajo par y altas revoluciones montado en el eje de entrada del eje trasero
Para accionamiento de tambor	Motor de accionamiento de alto par y bajas revoluciones montado en el bastidor del tambor delantero con el motor del eje trasero
Filtro de aceite hidráulico	Cartucho
Eje	Servicio pesado con mecanismo de freno de estacionamiento integrado y engranaje planetario externo
Freno de estacionamiento	Aplicado por resorte hidráulico
Activación	Interruptor de freno de estacionamiento en el panel de instrumentos

VELOCIDAD DE LA MÁQUINA	
Velocidad de trabajo (km/h)	0-5.5
Velocidad de viaje (km/h)	0-11.5

RENDIMIENTO EN PENDIENTE	
Sin accionamiento de tambor (%)	31 (17°)
Con accionamiento de tamb (%)	36 (20°)
Intermitente (%)	40

DATOS OPERATIVOS	V110D	V110PD	
Peso operativo	KG	11380	12560
Carga del eje delantero	KG	6560	7740
Carga del eje trasero	KG	4820	4820
Frente de carga estática lineal	KG/CM	31	(-)

SISTEMA DE VIBRACIÓN		V110D	V110PD	
Paso de vibración		1	2	1
Frecuencia	Hz	31	34	34
Amplitud	mm	1.8	0.8	0.6
Fuerza centrífuga	Kg	26815	14826	14826
Fuerza máxima aplicada	Kg	33375	21386	22566



DIMENSIONES GENERALES

A	Distancia horizontal entre el centro del tambor y el centro del neumático	mm	3003
B	Ancho total de la máquina	mm	2324
C	Oscilación trasera	mm	1560
D1	Diámetro del neumático trasero	mm	1560
D2	Diámetro del tambor	mm	1500
H1	Altura del silenciador desde el nivel del suelo	mm	2561
H2	Altura total de la máquina (en transporte)	mm	3389
K	Distancia hasta el suelo	mm	382
L	Longitud total de la máquina	mm	5557
O1	Oscilación lateral	mm	87
S	Espesor del compartimiento del tambor	mm	32
W2	Ancho total del tambor	mm	2150
E1	Ángulo de salida trasera	Grados	36
E2	Ángulo de salida frontal	Grados	32

POSVENTA EN LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. ALTO RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD GARANTIZADA.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente capacitados en fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y origen, además de total respaldo en la compra de sus equipos y facilidad en el financiamiento.

El servicio postventa de New Holland está a su disposición para orientarlo y presentarle las mejores opciones para la contratación de servicios autorizados y la compra de repuestos. Con él usted garantiza el mejor desempeño de su máquina, con total seguridad y la mejor relación costo/beneficio.

Para tener pleno acceso a la productividad y alta tecnología que solo New Holland puede ofrecer, cuente con la Red Autorizada de Posventa New Holland.



EN TU CONCESIONARIO:

Las dimensiones, pesos y capacidades que se muestran en este folleto, así como las conversiones utilizadas, son siempre aproximadas y están sujetas a variaciones consideradas normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de New Holland mejorar continuamente sus productos, y la empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones y los materiales o introducir mejoras a cualquier momento sin previo aviso ni obligación de ningún tipo. Las ilustraciones no necesariamente muestran el producto en condiciones estándar.

EONHCE1024 - 08/2023

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Teléfono: +55 31 2104-3111



www.newholland.com.br

A Brand of CNH Industrial

